

分布式驱动装配线项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：重庆青山工业有限责任公司

编制单位：重庆惠能标普科技有限公司

2026 年 6 月

建设单位法人代表： 刘波 （ 签字 ）

编制单位法人代表： 赵川 （ 签字 ）

项 目 负 责 人： 肖玉菡

填 表 人： 肖玉菡

建设单位:重庆青山工业有限责任 编制单位:重庆惠能标普科技有限
公司（盖章） 公司（盖章）

电话: 15683293279

电话: 15823045463

传真:/

传真:/

邮编:

邮编:

地址： 重庆市璧山区青杠街道

地址： 重庆市两江新区木星 2-1
区 5 楼

表一

建设项目名称	分布式驱动装配线项目				
建设单位名称	重庆青山工业有限责任公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	重庆市璧山高新技术产业开发区青山公司新厂区 808 厂房				
主要产品名称	D705、F618-高压款变速器总成、D705、F618-中压款变速器总成				
设计生产能力	涉及商业秘密，略。				
实际生产能力	涉及商业秘密，略。				
建设项目环评时间	2026 年 3 月	开工建设时间	2026 年 4 月		
调试时间	2026 年 5 月	验收现场监测时间	2026 年 5 月		
环评报告表审批部门	重庆市璧山区生态环境局	环评报告表编制单位	重庆惠能标普科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2390 万元	环保投资总概算	39 万元	比例	1.63%
实际总概算	2380 万元	环保投资	37 万元	比例	1.55%
验收监测依据	1.1 环境保护法律、法规： （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）； （2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）； （3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）； （4）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日）； （5）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）； （6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）； （7）《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日修订）；				

	<p>(8) 《重庆市环境保护条例》（2025 年 7 月 31 日修订）；</p> <p>(9) 《重庆市噪声污染防治办法》（渝府令〔2023〕363 号）；</p> <p>(10) 《重庆市大气污染防治条例》（2021 年 5 月 27 日修正）；</p> <p>(11) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查重点的通知》（环办〔2015〕3 号）；</p> <p>(12) 《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）。</p> <p>1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环保验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 22 日）。</p> <p>1.3 建设项目有关资料</p> <p>(1) 《重庆青山工业有限责任公司分布式驱动装配线项目环境影响报告表》（重庆惠能标普科技有限公司，2026 年 3 月）；</p> <p>(2) 《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》 渝（璧山）环准〔2026〕30 号；</p> <p>(3) 排污登记回执；</p> <p>(4) 建设单位提供的验收相关文件资料。</p>						
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1.4 污染物排放标准</p> <p>(1) 废气排放标准</p> <p>项目运营期产生的废气主要为涂胶废气、清洁废气及激光刻码粉尘，均以无组织形式排放。其中，非甲烷总烃、颗粒物厂界无组织排放浓度，执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）表 1 无组织排放监控点浓度限值；厂区内标准执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。详见表 1.4-1 和表 1.4-2。</p> <p>表 1.4-1 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）</p> <table border="1"> <tr> <th>污染物项目</th><th>厂界无组织排放监控点浓度限值（mg/m³）</th></tr> <tr> <td>非甲烷总烃</td><td>4.0</td></tr> <tr> <td>颗粒物</td><td>1.0</td></tr> </table>	污染物项目	厂界无组织排放监控点浓度限值（mg/m ³ ）	非甲烷总烃	4.0	颗粒物	1.0
污染物项目	厂界无组织排放监控点浓度限值（mg/m ³ ）						
非甲烷总烃	4.0						
颗粒物	1.0						

表 1.4-2 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 单位: mg/m³

污染物	厂区内无组织排放监控浓度限值 (监测点 1h 平均浓度值)	厂区内无组织排放监控浓度限值 (监测点任意一次浓度值)
非甲烷总烃	6	20

(2) 废水排放标准

本项目运营期无工艺废水、无新增生活污水, 现有生活污水排入新厂区现有生化池, 食堂废水经隔油处理后与新厂区其他生活污水一并新厂区现有生化池处理, 现有生产废水收集后经新厂区 801 废水处理站处理, 污废水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后接入市政管网排至青杠污水处理厂深度处理。

青杠污水处理厂出水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准 (其中主要指标 COD、BOD₅、NH₃-N、TP 达《地表水环境质量标准》IV 类水域指标要求) 后排入璧南河。标准值见表 1.4-3。

表 1.4-3 污水排放限值 单位: mg/L

标准	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP	石油类	LAS	动植物油
GB8978-1996 三级标准	500	300	400	45*	—	20	20	100
GB18918-2002 一级 A 标准	/	/	10	/	/	1	0.5	1
GB3838-2002 IV 类标准	30	6	/	1.5	0.3	/	/	/

*注: 氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)

(3) 噪声排放标准

项目位于璧山高新技术产业开发区青杠-来凤组团, 根据重庆市璧山区生态环境局关于印发《重庆市璧山区声环境功能区划分调整方案》的通知 (璧山环发〔2023〕140 号) 及重庆市璧山区声功能区划分调整成果图, 结合规划环评中规划范围与声功能区划分成果图叠图情况, 项目新厂区厂界属于 3 类声功能区, 执行声环境质量 3 类标准, 老厂区厂界属于 2 类声功能区, 执行声环境质量 2 类标准。

本项目位于新厂区, 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类声功能区标准。标准限值详见表 1.4-4。

表 1.4-4 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)			
类别	适用区域	昼间	夜间
3 类	新厂区厂界四周	65	55
<p>(4) 固废</p> <p>①一般工业固体废物</p> <p>根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020):“采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,不适用本标准,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。”项目采用库房贮存一般工业固体废物,其防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求执行。委托他人运输、利用、处置工业固体废物时,应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实。贮存应设置环境保护图形的警示、提示标志;堆场不得混入生活垃圾或危险废物。</p> <p>②危险废物</p> <p>危险废物管理执行《国家危险废物名录》(2025 年),贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023),危险废物标识执行《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022),危险废物转移执行《危险废物转移管理办法》中相关要求。</p>			

表二

工程建设内容：

2.1 项目基本情况

重庆青山工业有限责任公司（下文简称“青山公司”）始建于1965年1月，是中国兵器装备集团公司汽车产业板块的零部件龙头企业，从事各类汽车变速器的研发、生产和销售。目前青山公司已建设有生产厂区2个，分别为新厂区 and 老厂区，均位于璧山高新区青杠-来凤组团。其中老厂区主要设置503厂房、524厂房、510厂房、506厂房、512厂房（闲置）、517厂房（闲置）和501厂房等，新厂区主要设置803厂房、801厂房、805厂房和808厂房等，共具备年产各类汽车变速器200余万台（套）的生产能力。

随着长安集团数智汽车产品的持续推出，SDA架构将成为长安集团“数智汽车”产品的核心领域。核心客户长安规划下一代SDA平台将采用集成电驱+分布式电驱方案。分布式驱动系统则是电动汽车中的一种新型电机驱动方式，它具有传动链短、结构紧凑以及改善轮胎附着力分配与驱动效率等优势，能够大幅提高电动汽车整车综合性能与能源利用率。

基于汽车电驱系统发展的趋势，青山公司利用现有新厂区808厂房和相关配套设施，在现有新厂区808厂房混动中试装配线的基础上对现有部分设备进行技术改造，并新增转子动平衡、转子充磁、电机绝缘耐压测试、总成气密测试、控制器EOL等设备17台（套），实施“分布式驱动装配线项目”（以下简称“技改项目”）。

建设单位于2026年3月委托重庆惠能标普有限公司编制了《重庆青山工业有限责任公司分布式驱动装配线项目环境影响评价报告表》，并于2026年3月25日取得重庆市璧山区生态环境局下发的批复文件，批文号为：渝（璧山）环准〔2026〕30号。根据《固定污染源排污许可证分类管理名录（2019年版）》，“三十一、汽车制造业36汽车零部件及配件制造367—其他，属于排污许可“登记管理”范畴。登记编号为：91500227202816999N001Q，在有效期内，详见附件2。

2.2 验收内容及范围

本次验收范围为“分布式驱动装配线项目”环评建设内容，即主体工程（新厂区808厂房建设生产线，在“混动中试装配线”进行改造，形成“分布式电驱动总成装配线”，项目产能为“D705、F618变速器总成6.8万套/a”）、辅助工程（办公区）、

公用工程、储运工程以及环保工程（废水处理设施、固废暂存设施）等均依托现有设施，已通过竣工环保验收，且项目不产生工艺废水，生活污水不新增，故现有 801 废水处理站生化池等废水处理设施不在本次验收范围内。

2.3 项目地理位置及厂区平面布置

2.3.1 项目地理位置

本项目重庆市璧山高新技术产业开发区（青山公司新厂区 808 厂房），项目地理位置图见附图 1。

经现场实地调查，本项目评价范围内未涉及自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、世界遗产地等环境敏感区域。结合环评阶段环境保护目标调查情况，厂界外扩 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区等环境保护目标。主要为居民区、学校和医院等，验收阶段项目周边环境保护目标与环评阶段一致，详见附图 4。

2.3.2 厂区平面布置

技改项目布置在新厂区现有 808 厂房内，不新建厂房。

808 厂房位于新厂区南侧，东侧紧邻厂区道路，南侧紧邻青山南路，西侧紧邻 S108 省道，北侧与试验中心相邻。厂房用地较为方正，长约 136m，宽约 140m，厂房内东侧和北侧为辅房区，主要包括工具间、库房、材料室、变配电室等，其余区域自南向北依次布置有立体库、分拣区、清洗区、DCT 一期线、交验区、返修区。技改项目利用现状厂房中部约 1700 平方米区域布置生产线，场地由左至右依次布置检测线、控制器装配线、热套线、总装线、转子分装线。具体平面布局详见附图 2。

整体上厂房内通道清晰明确，总体上平面布局合理。与环评阶段相比，平面布局未发生变化。

2.4 建设内容

（1）产能及工作制度

涉及商业秘密，略。

本项目不新增劳动定员，生产线人员由厂内统筹调剂，年工作日为 250d，2 班制，每班 8h。本项目产能详见表 2.4-1。

表 2.4-1 项目产品方案一览表

涉及商业秘密，略。

（2）主要生产设备

项目主要生产设备对比见表 2.4-2。

表 2.4-2 主要生产设备对比一览表

涉及商业秘密，略。

根据现场调查，结合项目环评及批复文件，本项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对照见表 2.4-3。

表 2.4-3 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

分类	项目组成	环评中项目建设内容及规模	实际建设内容	有无变化
主体工程	新厂区 808 厂房	依托 808 已建厂房建设生产线，在“混动中试装配线”进行改造，主要利用原生产线中 23 台（套）生产设备进行改造（调整装配工序设备参数）。	依托 808 已建厂房建设生产线，在“混动中试装配线”进行改造，主要利用原生产线中 28 台（套）生产设备进行改造（调整装配工序设备参数）。	新增设备减少 10 台（套），改造设备增加 3 台（套）
辅助工程	办公楼	依托新厂区现有办公楼。	依托新厂区现有办公楼。	无变化
	食堂	钢混结构，位于新厂区北侧，2F，面积约 500m ² 。	钢混结构，位于新厂区北侧，2F，面积约 500m ² 。	无变化
公用工程	供电	依托厂区现有，新厂区现有 35KV 变电站一座，可以满足技改项目生产用电需求。	依托厂区现有，新厂区现有 35KV 变电站一座，可以满足本项目生产用电需求。	无变化
	供水	依托厂区现有，新厂区现已建成环状给水管网，由新厂区西面市政给水管网接入，给水压力为 0.4MPa，生产、生活、消防用水均满足规范和使用要求。	依托厂区现有，新厂区现已建成环状给水管网，由新厂区西面市政给水管网接入，给水压力为 0.4MPa，生产、生活、消防用水均满足规范和使用要求。	无变化
	排水	排水采用雨污分流制系统，技改项目无新增污废水排放。 ①雨水依托现有管网收集后排入市政雨水管网； ②现有食堂废水经隔油池处理后与现有其他生活污水一并排入新厂区现有生化池，处理达标后排入市政污水管网；现有生产废水收集后排入新厂区 801 废水处理站，处理达标后排入市政污水管网；废水预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准接入市政污水管网排至青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。	排水采用雨污分流制系统，本项目无新增污废水排放。 ①雨水依托现有管网收集后排入市政雨水管网； ②现有食堂废水经隔油池处理后与现有其他生活污水一并排入新厂区现有生化池，处理达标后排入市政污水管网；现有生产废水收集后排入新厂区 801 废水处理站，处理达标后排入市政污水管网；废水预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准接入市政污水管网排至青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。	无变化

分类	项目组成	环评中项目建设内容及规模	实际建设内容	有无变化
	压缩空气站	空压站位于新厂区 801 厂房外部南侧, 内设 4 台固定式螺杆式空压机。技改项目压缩空气需求量 10m ³ /min。	空压站位于新厂区 801 厂房外部南侧, 内设 4 台固定式螺杆式空压机。技改项目压缩空气需求量 10m ³ /min。	无变化
储运工程	DF727 立体库	位于新厂区 808 厂房内南侧, 面积约 500m ² , 用于分布式电驱动总成装配零部件的存储和分拣。	位于新厂区 808 厂房内南侧, 面积约 500m ² , 用于分布式电驱动总成装配零部件的存储和分拣。	无变化
	辅房	依托辅房位于新厂区 808 厂房内技改生产线的东侧和北侧, 面积约 700m ² , 主要包括出入口、更衣室、风淋区、化学品库房等, 螺纹紧固胶、硅树脂密封胶和酒精存放在化学品库房内。	依托辅房位于新厂区 808 厂房内技改生产线的东侧和北侧, 面积约 700m ² , 主要包括出入口、更衣室、风淋区、化学品库房等, 螺纹紧固胶、硅树脂密封胶和酒精存放在化学品库房内。	无变化
	油品暂存间	生产用润滑油储存于新厂区 806 试验中心外东侧的油品暂存间。	生产用润滑油储存于新厂区 806 试验中心外东侧的油品暂存间。	无变化
环保工程	废水处理设施	运营期无工艺废水产生和排放, 不新增生活污水和食堂废水。 生活污水: 现有食堂废水隔油后与现有其他生活污水一并排入新厂区现有生化池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入市政污水管网, 再进入青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。生化池位于新厂区西侧, 处理能力为 100m ³ /d; 生产废水: 现有生产废水收集后经新厂区 801 废水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入市政污水管网, 再进入青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。801 废水处理站位于新厂区东侧, 处理能力为 180m ³ /d。 青杠污水处理厂出水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准 (其中主要指标 COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP 达《地表水环境质量标准》IV 类水域指标要求)。	运营期无工艺废水产生和排放, 不新增生活污水和食堂废水。 生活污水: 现有食堂废水隔油后与现有其他生活污水一并排入新厂区现有生化池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入市政污水管网, 再进入青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。生化池位于新厂区西侧, 处理能力为 100m ³ /d; 生产废水: 现有生产废水收集后经新厂区 801 废水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入市政污水管网, 再进入青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。801 废水处理站位于新厂区东侧, 处理能力为 180m ³ /d。 青杠污水处理厂出水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准 (其中主要指标 COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP 达《地表水环境质量标准》IV 类水域指标要求)。	无变化

分类	项目组成	环评中项目建设内容及规模	实际建设内容	有无变化
环保工程	废气处理设施	涂胶废气：涂胶过程产生的少量涂胶废气通过车间设置的排风系统无组织排放； 清洁废气：外观清洁过程产生的少量清洁废气通过车间设置的排风系统无组织排放； 激光刻码粉尘：设备设有封闭罩，仅留进出料口，刻码粉尘经封闭收集后通过设备自带过滤棉除尘设施处理后车间排放。	涂胶废气：涂胶过程产生的少量涂胶废气通过车间设置的排风系统无组织排放； 清洁废气：外观清洁过程产生的少量清洁废气通过车间设置的排风系统无组织排放； 激光刻码粉尘：设备设有封闭罩，仅留进出料口，刻码粉尘经封闭收集后通过设备自带过滤棉除尘设施处理后车间排放。	无变化
	噪声	运营期设备噪声通过选用低噪声设备、基础减振、合理布局，厂房隔声、定期对设备进行维护保养等措施。	运营期设备噪声通过选用低噪声设备、基础减振、合理布局，厂房隔声、定期对设备进行维护保养等措施。	无变化
		一般工业固体废物主要包括：废包装、瑕疵废工件，废包装收集后，暂存于一般固废暂存间，定期交由物资回收单位回收再利用；瑕疵废工件分类集中收集后暂存于返修拆解区，返回供应商处置。 技改项目依托位于 801 废水处理站的东侧的 1#一般工业固废暂存间，面积约 60m ² 。经现场踏勘，暂存间满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。	一般工业固体废物主要包括：废包装、瑕疵废工件，废包装收集后，暂存于一般固废暂存间，定期交由物资回收单位回收再利用；瑕疵废工件分类集中收集后暂存于返修拆解区，返回供应商处置。 本项目依托位于 801 废水处理站的东侧的 1#一般工业固废暂存间，面积约 60m ² 。经现场踏勘，暂存间满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。	无变化
	固废	危险废物：主要包括废滤芯、废胶包装桶/瓶、废含油棉纱手套、废矿物油和废油桶等，分类收集后依托现有危废贮存点暂存，定期交由有资质单位的单位妥善处置。 技改项目依托位于 801 废水处理站东侧的 1#危废贮存点、4#危废贮存点，面积均为 40m ² ，贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行了防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防”措施。	危险废物：主要包括废滤芯、废胶包装桶/瓶、废含油棉纱手套、废矿物油和废油桶等，分类收集后依托现有危废贮存点暂存，定期交由有资质单位的单位妥善处置。 本项目依托位于 801 废水处理站东侧的 1#危废贮存点、4#危废贮存点，面积均为 40m ² ，贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行了防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防”措施。	无变化
		现有生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运，餐厨垃圾集中收集后由餐厨垃圾回收单位处置。	现有生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运，餐厨垃圾集中收集后由餐厨垃圾回收单位处置。	无变化

原辅材料消耗及水平衡：

2.5 项目主要原辅料情况及主要生产设备

(1) 主要原辅材料用量核查情况见表 2.5-1。

表 2.5-1 项目原辅材料用量情况一览表

涉及商业秘密，略。

(2) 能源消耗情况详见表 2.5-2。

表 2.5-2 项目能耗一览表

项目	原辅料名称	耗量	备注
能源消耗	电	400 万 kW·h/a	市政供电系统
	水	不新增	市政供水管网
	压缩空气	10m³/min	现有空压机

2.6 水平衡

根据现场踏勘并结合环评及批复文件，本项目无工艺废水产生和排放，不新增劳动定员，无生活污水新增。故本项目验收阶段不进行水平衡核算。

2.7 物料平衡

验收时物料平衡详见下图。

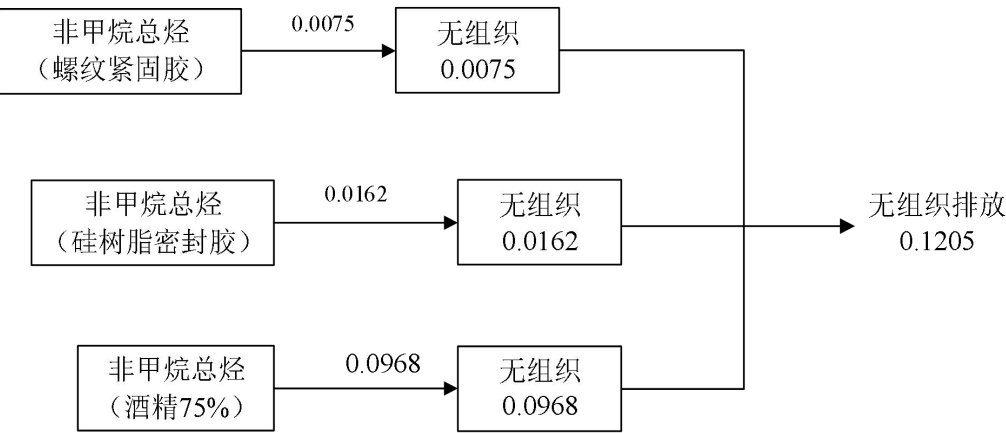


图 2.7-1 非甲烷总烃平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产排污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

2.8 生产工艺

装配工艺流程及产污环节如下图 2.8-1。

涉及商业秘密，略。

图 2.8-1 分布式电驱动总装流程及产排污示意图

（1）工艺简述

涉及商业秘密，略。

（2）产排污情况

技改项目运营期产污情况详见表 2.8-1。

表 2.8-1 项目产污环节一览表

编号	污染物	污染工序	污染因子
废气			
G1	涂胶废气	总成壳体涂胶、涂胶/ 安装密封圈工序	非甲烷总烃
G2	涂胶废气	合装工序	非甲烷总烃
G4	激光刻码粉尘	激光刻码	颗粒物
G3	酒精废气	外观清洁	非甲烷总烃
固废			
S1	废滤芯	润滑油过滤	危险废物（HW49 900-041-49）
S2	废油桶	设备维护、产品测试	危险废物（HW08 900-249-08）
S3	含油废棉纱手套	产品擦拭和设备维护	危险废物（HW49 900-041-49）
S4	废包装（纸箱、塑料等）	包装工序、原料使用	一般工业固废（SW17 900-003-S17， SW17 900-005-S17）
S5	废矿物油	设备维护、返修拆解	危险废物（HW08 900-249-08）
S6	瑕疵废工件	返修拆解	一般工业固废（SW17 900-001-S17）
S7	废胶渣	返修拆解	危险废物（HW13 900-014-13）
S8	废胶包装桶/瓶	胶原料使用	危险废物（HW49 900-041-49）
S9	废酒精桶	外观清洁	危险废物（HW49 900-041-49）

2.9 项目变动情况

由前文表 2.4-1 产品方案、表 2.5-2 主要生产设备对比一览表、表 2.4-3 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表对比可知，项目变化内容为：

1. 设备发生变动：

涉及商业秘密，略。

经建设单位核实，以上变动的设备均属于辅助设备，不会改变生产线的产能；不会产生环评阶段已核算的废气、废水和固体废物，同时亦不会新增环评阶段未核算的废气、废水和固体废物，其中变动设备运行时产生的噪声通过采取的措施，可满足环保要求。因此，本次调查认为，此变动不会对周边环境造成较大的影响，满足环保要求。

根据《关于印发<污染类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），本项目不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1 主要污染源、污染物治理和排放

3.1.1 废水

本项目无工艺废水产生和排放，不新增劳动定员，无生活污水新增。厂内废水处理设施已通过验收，且根据企业提供的例行检测报告，企业废水排放口各检测因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求。

3.1.2 废气

项目运营期废气主要为组装工序产生的涂胶废气、外观清洁工序产生的酒精挥发废气和激光刻码粉尘。

（1）涂胶废气：涂胶过程产生的少量涂胶废气通过车间设置的排风系统无组织排放；

（2）清洁废气：外观清洁过程产生的少量清洁废气通过车间设置的排风系统无组织排放；

（3）激光刻码粉尘：设备设有封闭罩，仅留进出料口，刻码粉尘经封闭收集后通过设备自带过滤棉除尘设施处理后车间排放。

3.1.3 噪声

经调查，本项目噪声设备主要电旋变转子压装、轴承压装、总成气密测试等设备噪声，声压级为 65~80dB(A)，通过采取基础减振、建筑（厂房）隔声、选用低噪声设备、风机设置消音器等措施减小噪声污染，降噪声效果一般为 15dB(A)左右。采取以上控制措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准限值要求。

3.1.4 固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要包括危险废物、一般工业固废，不新增生活垃圾和餐厨垃圾。

（1）危险废物

本项目危险废物主要为废滤芯、含油棉纱手套、废矿物油、废油桶和废胶包装桶/瓶危险废物分类收集后依托现有危废贮存点暂存（验收时交重庆林科环保有限公

司，重庆峰圣石化有限公司、重庆信维环保有限公司处置，详见附件 3），定期交由有资质的单位妥善处置。

危险废物依托位于 801 废水处理站东侧的 1#危废贮存点、4#危废贮存点，面积均为 40m²，各贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行了防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防”措施。

（2）一般工业固废

一般工业固体废物主要包括：废包装、瑕疵废工件，废包装收集后，暂存于一般固废暂存间，定期交由物资回收单位回收再利用；瑕疵废工件分类集中收集后暂存于返修拆解区，返回供应商处置。

项目一般工业固体废物暂存依托位于 801 废水处理站的东侧的 1#一般工业固废暂存间，面积约 60m²。经现场踏勘，暂存间满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

3.2 其它环保设施

3.2.1 环境风险防范措施

①油品间和本项目依托的 1#危废贮存点、4#危废贮存点地面进行了硬化、防渗、防腐处理，并按照消防要求配备干粉灭火器等消防设施。

②危废贮存库的大门口已设置了“危险、严禁烟火”等警示标牌。

③危废贮存库明确了存储危险废物种类、存放位置及包装要求，以及严格要求工作人员遵守相关的安全工作制度，并做好安全记录。

3.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

3.3.1 环保设施投资

项目实际总投资 2380 万元，其中环保投资 37 万元，所占比例为 1.55%。

3.3.2 环保“三同时”落实情况

经企业自查，结合环评及批复要求，根据现场踏勘，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，符合“三同时”制度。本项目的建设内容、污染治理设施和措施落实情况详见表 3.3-1。

表 3.3-1 项目建设内容及环保设施、措施落实情况一览表

序号	类别	环评及批复要求的内容	实际建设内容	落实情况
1	建设内容	项目依托 808 已建厂房建设生产线，在“混动中试装配线”进行改造，主要利用原生产线中 23	项目依托 808 已建厂房建设生产线，利用原生产线中 28 台（套）生产设备进行改造（调	已落实

			台（套）生产设备进行改造（调整装配工序设备参数）。项目总投资 2390 万元，其中环保投资 39 万元。	整装配工序设备参数）。实际总投资 2380 万元，其中环保投资 37 万元。	
2	规模		涉及商业秘密，略。	涉及商业秘密，略。	已落实
3	废气	涂胶废气	涂胶过程产生的少量涂胶废气通过车间设置的排风系统无组织排放	涂胶过程产生的少量涂胶废气通过车间设置的排风系统无组织排放	已落实
		清洁废气	外观清洁过程产生的少量清洁废气通过车间设置的排风系统无组织排放	外观清洁过程产生的少量清洁废气通过车间设置的排风系统无组织排放	已落实
		激光刻码粉尘	设备设有封闭罩，仅留进出料口，刻码粉尘经封闭收集后通过设备自带过滤棉除尘设施处理后车间排放。	设备设有封闭罩，仅留进出料口，刻码粉尘经封闭收集后通过设备自带过滤棉除尘设施处理后车间排放。	已落实
4	废水		运营期无工艺废水产生和排放，不新增生活污水和食堂废水。 生活污水：现有食堂废水隔油后与现有其他生活污水一并排入新厂区现有生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，再进入青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。生化池位于新厂区西侧，处理能力为 100m³/d； 生产废水：现有生产废水收集后经新厂区 801 废水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，再进入青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。801 废水处理站位于新厂区东侧，处理能力为 180m³/d。 青杠污水处理厂出水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（其中主要指标 COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP 达《地表水环境质量标准》IV类水域指标要求）。	本项目无工艺废水产生和排放，不新增劳动定员，无生活污水新增。厂内废水处理设施已通过验收，且根据企业提供的例行检测报告，企业废水排放口各检测因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求。	已落实
5	噪声		设备噪声通过选用低噪声设备、基础减振、合理布局，厂房隔声、定期对设备进行维护保养等措施。	设备噪声通过选用低噪声设备、基础减振、合理布局，厂房隔声、定期对设备进行维护保养等措施。	已落实
6	固废	生活垃圾	袋装分类收集后，交园区环卫部门统一清运处置	袋装分类收集后，交园区环卫部门统一清运处置	已落实
7		一般工业固废	废包装、瑕疵废工件，废包装收集后，暂存于一般固废暂存间，定期交由物资回收单位回收再利用；瑕疵废工件分类集中收集后	废包装、瑕疵废工件，废包装收集后，暂存于一般固废暂存间，定期交由物资回收单位回收再利用；瑕疵废工件分类集	已落实

			暂存于返修拆解区，返回供应商处置。 技改项目依托位于 801 废水处理站的东侧的 1#一般工业固废暂存间，面积约 60m ² 。经现场踏勘，暂存间满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。	中收集后暂存于返修拆解区，返回供应商处置。 本项目依托位于 801 废水处理站的东侧的 1#一般工业固废暂存间，面积约 60m ² 。经现场踏勘，暂存间满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。	
8	危险废物	主要包括废滤芯、废胶包装桶/瓶、废含油棉纱手套、废矿物油和废油桶等，分类收集后依托现有危废贮存点暂存，定期交由有资质单位的单位妥善处置。 技改项目依托位于 801 废水处理站东侧的 1#危废贮存点、4#危废贮存点，面积均为 40m ² ，贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行了防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防”措施。	主要包括废滤芯、废胶包装桶/瓶、废含油棉纱手套、废矿物油和废油桶等，分类收集后依托现有危废贮存点暂存，定期交由有资质单位的单位妥善处置（验收时交重庆林科环保科技有限公司、重庆峰圣石化有限公司、重庆信维环保科技有限公司处置，详见附件 3）。 本项目依托位于 801 废水处理站东侧的 1#危废贮存点、4#危废贮存点，面积均为 40m ² ，贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行了防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防”措施。	已落实	

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 环评结论及建议（摘录）

4.1.1 工程概况

重庆青山工业有限责任公司利用现有新厂区 808 厂房和相关配套设施，在现有新厂区 808 厂房混动中试装配线的基础上对现有部分设备进行技术改造，实施“分布式驱动装配线项目”。

涉及商业秘密，略。

4.1.2 产业政策合理性

项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造类，主要生产分布式电驱，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于目录里面“十六、汽车 鼓励类 3、新能源汽车及关键零部件”；项目采用的工艺设备不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》及《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》（第一、二、三、四批）中淘汰范畴。因此，项目符合国家现行产业政策。

4.1.3 环境质量现状

本项目区域的空气质量引用《2024 年重庆市环境状况公报》中大气环境中空气质量评价结论，“项目所在区域六项大气污染物浓度均达到国家二级标准”，因此，判定项目所在区域环境空气质量为达标区。

状 况

空气质量

2024 年，空气质量优良天数为 333（扣除异常沙尘天气后）天。

2024 年，环境空气中可吸入颗粒物（ PM_{10} ）、细颗粒物（ $\text{PM}_{2.5}$ ）、二氧化硫（ SO_2 ）、二氧化氮（ NO_2 ）的年均浓度分别为 $48\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $33.6\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $8\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $25\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；一氧化碳（CO）浓度（日均浓度的第 95 百分位数）和臭氧（ O_3 ）浓度（日最大 8 小时平均浓度的第 90 百分位数）分别为 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 和 $139\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。六项主要污染物浓度（百分位浓度）均达到国家环境空气质量二级标准。

2024 年 38 个区县（自治县）和万盛经开区（以下统称各区县）环境空气质量状况见下表。其中城口县、巫山县、酉阳县、彭水县、秀山县、黔江区、云阳县、武隆区、奉节县、石柱县、万州区、忠县、巫溪县、梁平区、开州区、丰都县、垫江县、万盛经开区、九龙坡区、涪陵区、巴南区、永川区、大足区、沙坪坝区、北碚区、长寿区、南岸区、渝北区、璧山区、江北区等 30 个区县环境中六项大气污染物浓度均达到国家二级标准，占我市各区县总数的 76.9%。

图 4.1-1 《2024 年重庆市环境状况公报》大气环境状况结论部分截图

4.1.4 运营期环境影响及污染防治措施

环境影响评价报告表的主要结论见表 4.1-1。

表 4.1-1 环境影响评价报告表主要结论及建议

要素	环评结论
废气	(1) 涂胶废气：涂胶过程产生的少量涂胶废气通过车间设置的排风系统无组织排放； (2) 清洁废气：外观清洁过程产生的少量清洁废气通过车间设置的排风系统无组织排放； (3) 激光刻码粉尘：设备设有封闭罩，仅留进出料口，刻码粉尘经封闭收集后通过设备自带过滤棉除尘设施处理后车间排放。 项目产生的废气通过采取上述措施后，对周边环境影响较小，环境可以接受。
废水	本项目无工艺废水产生和排放，不新增劳动定员，无生活污水新增。
噪声	项目生产过程中产生的噪声通过选用环保低噪声设备，合理布置噪声设备位置，基础减振，利用车间厂房建筑物及建筑装饰材料的隔声，距离衰减等，使综合降噪处置后项目噪声对厂界噪声贡献较小，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。故本项目产生噪声对外环境影响很小，环境可以接受。

固体废物	<p>危险废物：建设项目产生的废滤芯、废胶包装桶/瓶、废含油棉纱手套、废矿物油和废油桶等均属危险废物，分类收集后依托现有危废贮存点暂存（项目按生产线危险废物产生情况，新厂区生产线产生的危险废物依托新厂区现有危废贮存点暂存，老厂区生产线产生的危险废物依托老厂区现有危废贮存点暂存），危废贮存库做好“六防”措施，定期交由有资质的单位妥善处置（验收时交重庆林科环保有限公司，重庆峰圣石化有限公司、重庆信维环保有限公司处置，详见附件3）；</p> <p>一般工业固体废物：废包装材料，由物资回收公司进行回收再利用；瑕疵废工件，分类集中收集后暂存于返修拆解区，返回供应商处置。生活垃圾经垃圾桶收集后，分类袋装，统一交园区环卫部门清运处置，不乱堆乱放。故对外环境的影响小，环境可接受。</p>
------	--

4.1.7 结论

“分布式驱动装配线项目”建设符合国家及重庆市相关产业政策，符合相关环保政策及准入要求和规划环评准入规定。项目实施后，产生的污染物在采取环评提出的各项污染防治措施处理后，可实现达标排放，从环境保护角度而言，项目建设可行。

4.2 重庆市璧山区生态环境局审批决定

重庆青山工业有限责任公司：

你单位报送的分布式驱动装配线项目（代码：2501-500120-07-02-984697）及相关报批申请材料收悉，经审查，符合我市建设项目环境影响评价文件告知承诺审批的相关要求。根据重庆惠能标普科技有限公司（统一社会信用代码：91500000MA5U6UTK68）编制的《分布式驱动装配线项目环境影响报告表》的评价结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态影响和环境污染措施、防范环境风险措施和你单位承诺的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局原则同意该项目环境影响报告表结论以及拟采取的环境保护措施。

你单位应当严格落实该项目环境影响报告表提出的防治生态影响和环境污染措施及防范环境风险措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目投入营运实际产生排污之前，应按国家《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定进行申请排污许可证或排污登记。项目竣工后，按国家《建设项目工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）有关规定，组织开展项目的工环境保护验收工作，应通过网站或其他公众便于知晓的方式公开环保设施施工时间、调试期限、验收报告等信息，同时报所在地生态环境局；验收公示期满5个工作日内，建设单位应将项目验收相关信息填报于全国建设项目环境影响评价管理信息平台。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使

用。

项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，你单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。项目的环保日常监督管理由重庆市璧山区生态环境保护综合行政执法支队按照有关职责实施，发现存在不符合告知承诺制或环评文件存在重大质量问题，项目地块用地性质及规划用途不符合项目相应要求，依法撤销审批决定，造成的一切法律后果和经济损失均由你单位承担。

重庆市璧山区生态环境局

2026 年 3 月 25 日

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本项目竣工环保验收监测委托重庆渝久环保产业有限公司。经调查，重庆渝久环保产业有限公司已取得重庆市质量技术监督局颁发的检验监测机构资质认定证书(CMA)，同时已纳入重庆市社会环境监测机构名录管理；并建立了完善的质量控制体系。

5.1 监测分析方法及仪器

(1) 检测项目方法及标准

本项目竣工环保验收监测分析方法详见下表。

表 5.1-1 检测项目方法及标准一览表

序号	类别	检测项目	检测方法 & 标准	检出限
1	无组织 废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7 μ g/m ³
2		非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
3	噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
			环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	/

(2) 使用仪器设备

本项目竣工环保验收监测所采用仪器详见下表。

表 5.1-2 使用仪器设备一览表

序号	类别	检测项目	仪器名称及型号	仪器编号	备注
1	无组织废气	非甲烷总烃	真空采样箱 HP-5001	HP-CYX-0561	仪器均在计量检定/校准有效期内使用
			气相色谱仪 GC9790II	9790023075	
2		总悬浮颗粒物	智能中流量空气总悬浮颗粒物采样器 TH-150C	331704029	
			智能中流量空气总悬浮颗粒物采样器 TH-150C	331612478	
			PM2.5 恒温恒湿试验箱 CPM-3WS	201803076	
			电子天平 MS105DU	B523022059	
紫外可见分光光度计			T6 新世纪		
3	噪声	工业企业厂界环境噪声	多功能声级计 AWA6228+	00302883	
			声校准器 AWA6221A	1004786	
			便携式风向风速仪 PLC-16025	FS22183	
			多功能声级计 AWA6228+	10338717	

			声校准器 HS6020A	06023033	
			便携式风向风速仪 PLC-16025	FS22179	
			多功能声级计 AWA6228+	00302883	

5.2 人员能力

负责该项目验收报告的编制人员均获得建设项目竣工环境保护验收监测上岗培训合格证书，负责该项目各监测因子的监测、分析人员均经过考核并持有合格证书。

5.3 质量保证和质量控制

监测过程中的质量保证措施按国家环境保护总局颁发的《环境监测质量保证管理规定》（暂行）的要求进行，实施全过程质量保证。保证了各监测点位布置的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据实行了三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

5.4 气体监测分析

被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~70%之间。

在采样前用标准气体进行了校正，烟尘测试仪在采样前均进行了漏气检验，对采样器流量计、流速计等进行了校核，在测试时保证其采样流量。

5.5 噪声监测分析

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

表六

验收监测内容:

本项目验收监测点位、监测因子、监测频次详见下表 6.1-1。监测布点图详见图 6.1-1。

表 6.1-1 项目监测点位、因子、频次一览表

检测类别	检测点位名称和编号	检测项目	检测频次
无组织废气	检测 3 个点○B1、B2、B3	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物	3 次/天， 连续检测 2 天
噪声	检测 4 个点位▲ C1、C2、C3、C4	工业企业厂界环境噪声	昼间、夜间各 1 次/ 天，连续检测 2 天



图6.1-1 项目验收监测布点示意图

表七

验收监测期间生产工况记录:

7.1 验收监测工况

监测期间，企业正常生产，环保处理设施运行正常，符合验收监测要求。

7.2 污染物排放监测结果

本次验收监测委托重庆渝久环保产业有限公司。于 2026 年 5 月 18 日~5 月 19 日对项目废气、噪声进行了实测。竣工环境保护验收监测报告（报告编号：渝久（监）字[2026]第 YS30 号），详见附件 4。

7.2.1 废气

(1) 无组织废气

项目废气无组织监测结果见表 7.2-1 和表 7.2-2。

表 7.2-1 B1、B2 无组织废气监测结果一览表

监测时间	监测位置及频次	非甲烷总烃（小时均值）	总悬浮颗粒物
		mg/m ³	μg/m ³
2026 年 5 月 18 日	26YS30-B1-1-1	0.64	426
	26YS30-B1-1-2	0.63	456
	26YS30-B1-1-3	0.57	441
	26YS30-B2-1-1	0.98	477
	26YS30-B2-1-2	1.06	460
	26YS30-B2-1-3	1.10	480
2026 年 5 月 19 日	26YS30-B1-2-1	0.63	446
	26YS30-B1-2-2	0.72	458
	26YS30-B1-2-3	0.65	430
	26YS30-B2-2-1	1.09	495
	26YS30-B2-2-2	1.04	466
	26YS30-B2-2-3	1.16	482
参考评价限值		4.0	1000
参考评价依据		B1、B2 执行《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）中表 1 大气污染物排放限值无组织排放监控点浓度限值。	

表 7.2-2 B3 无组织废气监测结果一览表

监测时间	监测位置及频次	非甲烷总烃
		mg/m ³
2026 年	26YS30-B3-1-1	1.55

5月18日	26YS30-B3-1-2	1.30
	26YS30-B3-1-3	1.24
	均值	1.36
2026年 5月19日	26YS30-B3-2-1	1.32
	26YS30-B3-2-2	1.72
	26YS30-B3-2-3	1.66
	均值	1.57
参考评价限值		6
参考评价依据		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。

由上表可知，无组织排放废气 B1、B2 检测项目中总悬浮颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）中表 1 大气污染物排放限值无组织排放监控点浓度限值要求。B3 检测项目中非甲烷总烃排放浓度均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

7.2.2 废水

根据现场踏勘并结合环评及批复文件，本项目无工艺废水产生和排放，不新增劳动定员，无生活污水新增。厂内废水处理设施已通过验收，且根据企业提供的例行检测报告，企业废水排放口各检测因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求。

7.2.3 厂界噪声

项目厂界监测结果见表 7.2-3。

表 7.2-3 厂界噪声监测结果一览表

监测时间	监测 点位	监 测 结 果 dB (A)						主要声源
		昼 间			夜 间			
		测量值	背景值	结果	测量值	背景值	结果	
2026 年 5 月 18 日	C1	58.7	54.0	57	47.3	42.4	45	机械噪声
	C2	59.5	55.1	58	48.2	42.9	46	机械噪声
	C3	59.1	54.4	57	47.6	43.1	46	机械噪声
	C4	58.5	53.1	56	47.8	42.9	46	机械噪声
2026 年 5 月 19 日	C1	59.7	55.1	58	47.5	43.1	46	机械噪声
	C2	60.2	54.8	58	47.8	43.1	46	机械噪声
	C3	60.6	54.7	60	47.2	43.0	45	机械噪声
	C4	59.5	54.1	58	47.4	43.1	45	机械噪声

参考评价限值	昼间≤65dB (A)，夜间≤55dB (A)。
参考评价依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值的 3 类。

由上表可知，C1、C2、C3、C4 点昼间、夜间厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类区昼间、夜间排放限值要求。

7.3 验收监测结果分析

根据以上监测结果可以得出：

本项目无工艺废水产生和排放，不新增劳动定员，无生活污水新增。厂内废水处理设施已通过验收，且根据企业提供的例行检测报告，企业废水排放口各检测因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求。

本项目厂界无组织排放废气 B1、B2 检测项目中总悬浮颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）中表 1 大气污染物排放限值无组织排放监控点浓度限值要求。B3 检测项目中非甲烷总烃排放浓度均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

厂界环境噪声监测结果中，厂界噪声昼间、夜间均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区昼间标准限值要求。

7.4 污染物排放总量核算

7.4.1 废水

项目无工艺废水排放，不新增生活及食堂废水，无废水污染物总量控制要求。

7.4.2 废气

本项目涂胶废气（非甲烷总烃）、清洁废气（非甲烷总烃）、激光刻码粉尘（颗粒物）、酒精废气（非甲烷总烃）为无组织排放，不纳入总量统计。

表八

验收监测结论:

8.1 环保设施落实情况

8.1.1 废气治理设施

本项目废气污染物主要为涂胶废气、清洁废气和激光刻码粉尘。

(1) 涂胶废气: 涂胶过程产生的少量涂胶废气通过车间设置的排风系统无组织排放;

(2) 清洁废气: 外观清洁过程产生的少量清洁废气通过车间设置的排风系统无组织排放;

(3) 激光刻码粉尘: 设备设有封闭罩, 仅留进出料口, 刻码粉尘经封闭收集后通过设备自带过滤棉除尘设施处理后车间排放。

8.1.2 废水治理设施

本项目无工艺废水产生和排放, 不新增劳动定员, 无生活污水新增。厂内废水处理设施已通过验收, 且根据企业提供的例行检测报告, 企业废水排放口各检测因子排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准限值要求。

8.1.3 噪声治理设施

采取基础减振、厂房隔声等措施减小噪声污染, 降噪效果一般为 15 dB(A) 左右。采取以上控制措施后, 厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类区标准限值要求。

8.1.4 固体废物处置

本项目固体废物包括一般工业固废、危险废物和生活垃圾。

(1) 危险废物

本项目产生的危险废物主要包括废滤芯、废胶包装桶/瓶、废含油棉纱手套、废矿物油和废油桶等, 分类收集后依托现有危废贮存点暂存, 定期交由有资质单位的单位妥善处置 (验收时交重庆林科环保有限公司、重庆峰圣石化有限公司、重庆信维环保有限公司处置, 详见附件 3)。

本项目依托位于 801 废水处理站东侧的 1#危废贮存点、4#危废贮存点, 面积均为 40m², 贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 的要求进行了防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防”措施。

(2) 一般工业固废

本项目产生的一般工业固废包括废包装、瑕疵废工件，废包装收集后，暂存于一般固废暂存间，定期交由物资回收单位回收再利用；瑕疵废工件分类集中收集后暂存于返修拆解区，返回供应商处置。

本项目依托位于 801 废水处理站的东侧的 1#一般工业固废暂存间，面积约 60m²。经现场踏勘，暂存间满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

8.1.5 其他环保设施（风险防范措施）

液态物料存储在密闭的容器中，避免极端低温、日光暴晒和雨淋，远离热源和火源；搬运过程中防止跌落或碰撞；危险废物分类暂存，液体危险废物采用加盖收集桶储存，能够有效防止危险废物泄漏。液体物料存储区、危废贮存点区域按重点防渗区要求进行防渗处理，防渗层渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，化学品库房、危废贮存点、油品暂存间、车间等建筑物内部配备消防栓和灭火器等应急设备。

8.2 监测结果

8.2.1 废水排放监测结果

本项目无工艺废水产生和排放，不新增劳动定员，无生活污水新增。厂内废水处理设施已通过验收，且根据企业提供的例行检测报告，企业废水排放口各检测因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求。

8.2.2 废气排放监测结果

厂界无组织排放的 B1、B2 点位总悬浮颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）中表 1 大气污染物排放限值无组织排放监控点浓度限值要求。B3 点位非甲烷总烃排放浓度均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

8.2.3 噪声监测结果

厂界环境噪声监测结果中，厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准限值要求。

8.2.4 固废处置结果

据调查，本项目依托的危废贮存点地面已采取“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”措施，危险废物分类收集暂存后，定期交有资质的单位处置（验收时交重庆林科环保有限公司，重庆峰圣石化有限公司、重庆信维环保有限公司处置，详见附件 3）。项目生产过程中产生的一般工业固废统一收集后外卖物资回收公司回收

利用，处置率达到 100%。满足环保要求。

本项目在建设及试运行期间无环保投诉；对周边环境的影响较小，环境可接受。

8.2.5 总量控制

本项目无废气、废水排放总量指标要求。

8.3 结论

综上所述，本项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境影响报告表及批复文件要求的污染控制措施和生态保护措施基本落实，各个区域的污染防治措施和生态保护措施取得了良好的效果，各项污染物满足达标排放和总量控制要求，满足相关法律法规和环境保护标准的要求，有效防止和减缓了对环境的不利影响。

调查认为，本项目基本落实了环境影响报告表及其批复中提出的各项环保设施及措施，生态环境保护和污染防治效果达到环评预测要求。按照生态环境部和重庆市关于建设项目竣工环境保护验收的有关规定，本项目符合竣工环保验收条件。

8.4 要求及建议

（1）加强对各类环保设施的日常管理和维护，确保各项污染物长期稳定达标排放；减少生产环节中的跑、冒、滴、漏，保证环保设施的正常运行，完善环保设施运行记录；

（2）加强对企业员工的操作培训及安全和环保培训，提高职工风险防范意识和环境保护意识。